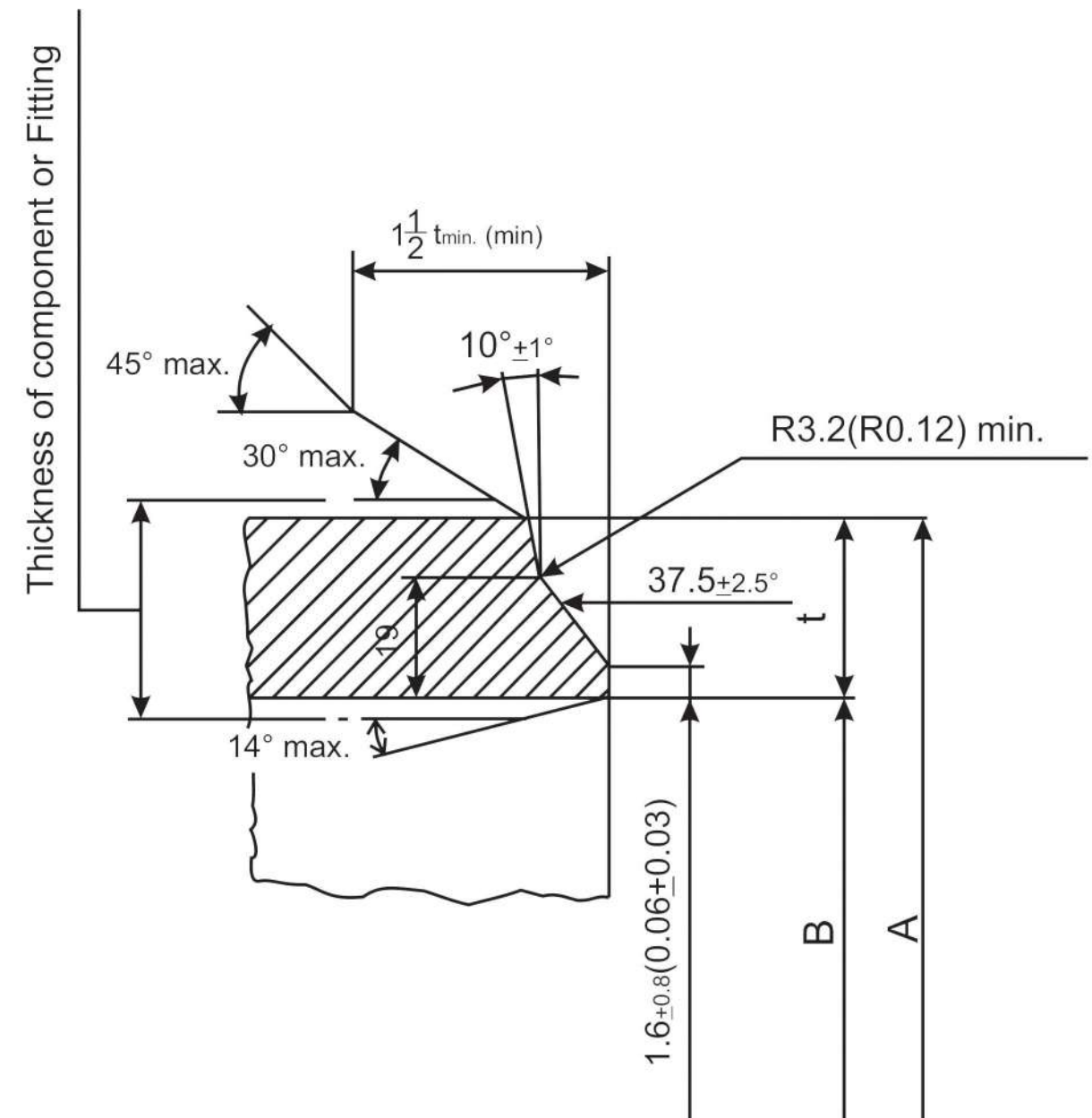


For nominal wall thicknesses  
22mm (0.88 in.) & thinner



For nominal wall thicknesses  
greater than 22mm(0.88in.)

## BUTT WELDING END

### DIMENSIONS (MILLIMETERS / INCHES) - ANSI B2312

NPS	Pipe Schedule	Outside Dia.		Inside Dia.		Wall Thickness	
		A		B		t	
		mm	in	mm	in	mm	in
1/2	40	21,7	0,85	16,1	0,63	2,8	0,11
	80			3,7	0,15		
	160			12,3	0,48	4,7	0,19
3/4	40	27,2	1,07	21,4	0,84	2,9	0,11
	80			19,4	0,76	3,9	0,15
	160			16,2	0,64	5,5	0,22
1	40	34,00	1,34	27,2	1,07	3,4	0,13
	80			25,0	0,98	4,5	0,18
	160			21,2	0,83	6,4	0,25
1 1/4	40	42,7	1,68	35,5	1,40	3,6	0,14
	80			32,9	1,30	4,9	0,19
	160			29,9	1,18	6,4	0,25
1 1/2	40	48,6	1,91	41,2	1,62	3,7	0,15
	80			38,4	1,51	5,1	0,20
	160			34,4	1,35	7,1	0,28

NPS	Pipe Schedule	Outside Dia.		Inside Dia.		Wall Thickness	
		A		B		t	
		mm	in	mm	in	mm	in
2	40	60,5	2,38	52,7	2,07	3,9	0,15
	80			49,5	1,95	5,5	0,22
	160			43,1	1,7	8,7	0,34
2 1/2	40	76,3	3,00	65,9	2,59	5,2	0,20
	80			62,3	2,45	7,0	0,28
	160			57,3	2,26	9,5	0,37
3	40	89,1	3,51	78,1	3,07	5,5	0,22
	80			73,9	2,91	7,6	0,30
	160			66,9	2,63	11,1	0,44
3 1/2	40	101,6	4,00	90,2	3,55	5,7	0,22
	80			85,4	3,36	8,1	0,32
	160			76,2	3,00	12,7	0,50
4	40	114,3	4,50	102,3	4,03	6,0	0,24
	80			97,1	3,82	8,6	0,34
	160			87,3	3,44	13,5	0,53

Note: When ordering butt welding ends, indicate type of ends and pipe schedule to be used